

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК Jet JKM-300



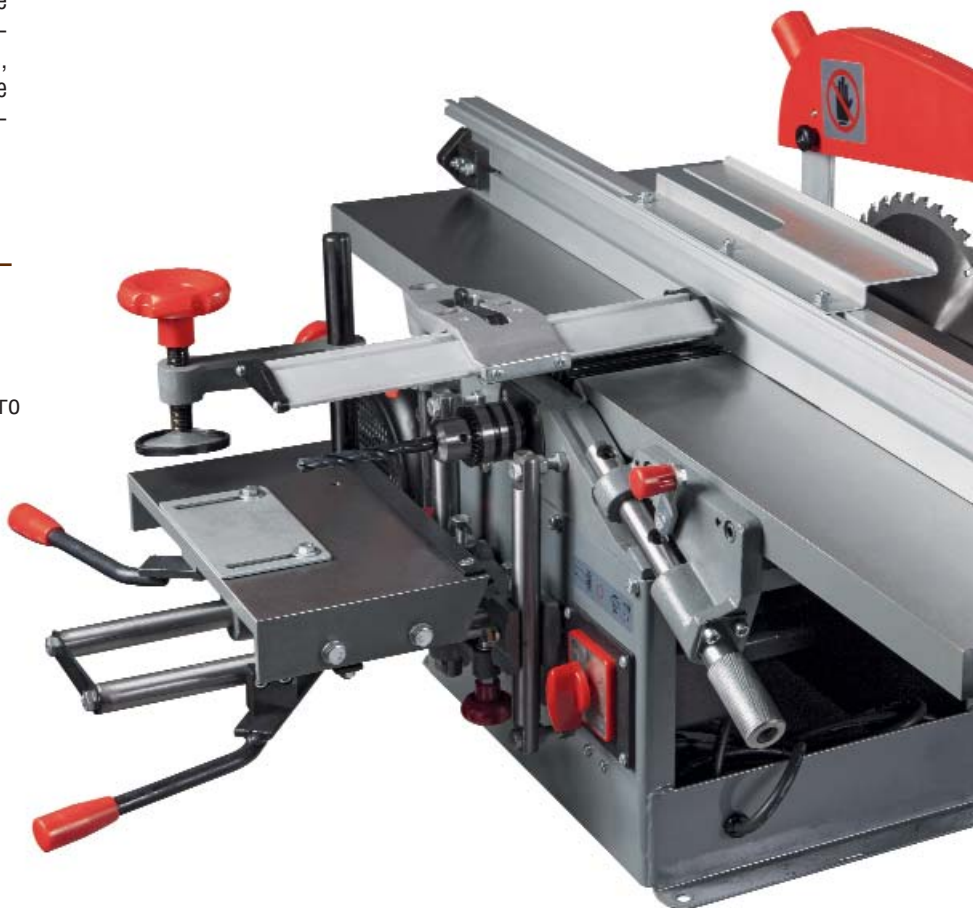
Артикул 10000880M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Продольный и поперечный распил, строгание (фугование), сверление и фрезерование заготовок из древесины, ДСП и ДВП. Нарезание шипов, выборка четверти, снятие фаски, изготовление пазов и т.п. операции, выполняемые на строгальном и пильном узлах

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильный диск по дереву
- регулируемый параллельный упор
- регулируемая защита строгального вала
- каретка (подвижный стол) с угловым упором
- подвижный столик сверлильно-фрезеровального узла с прижимом заготовки
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- асинхронный двигатель
- рабочий стол из чугуна
- сверлильно-фрезеровальный стол из чугуна
- регулируемый параллельный упор
- подвижный стол пильного узла с регулируемым угловым упором
- регулировка глубины пропила
- реверс электродвигателя

Модель JKM-300

Настрой угловой упор, можно торцевать заготовки для их точной стыковки. Иной вариант использования стола - выполнение точных идеально ровных резов мебельных панелей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JKM-300
Артикул	10000880M
Номинальная потребляемая мощность двигателя (220 В)	2,1 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения пильного диска и ножевого вала на холостом ходу	4200 об/мин
Размеры рабочего стола	960x210 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1070x1150x530 мм
Вес	90 кг
Распиливание	
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Максимальная глубина пропила	70 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	300 мм
Угол поворота упора подвижного стола	0-90°
Строгание	
Максимальная ширина заготовки	200 мм
Глубина строгания за один проход	0-3 мм
Размеры ножей	210x19x3 мм
Диаметр ножевого вала	74 мм
Угол наклона параллельного упора	0-45°
Сверление	
Максимальный диаметр зажима для сверл	13 мм
Максимальная глубина сверления (ход подвижного стола)	90 мм
Максимальная глубина фальцевания (выборка четверти)	10 мм

Модель ЖКМ-300
В качестве
запасной части
поставляются
штатные ножи
из быстрорежущей
стали.



Артикул SP210.19.3 – Строгальный нож HSS18% 210x19x3 (1 шт.)



Модель ЖКМ-300

Удобная перенастраиваемая конструкция позволит выполнять все виды строгания по направляющей: снятие фаски, выборку четверти и строгание под углом



Такие операции как врезка замков и фурнитуры, соединение шип-паз, сверление отверстий под шканты и т.п., могут быть с точностью выполнены на столе с крестообразными направляющими. После перенастройки можно фрезеровать и погонажные изделия



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Комбинированный станок ЖКМ-300 удачно сочетает в себе широкую функциональность, высокую точность, надежность и долговечность. Наиболее важные части, такие как рабочие столы, разнообразные кронштейны, направляющие и прочие подобные детали сделаны из чугуновых отливок или из стали. Мощный асинхронный мотор не требует обслуживания и способен подолгу работать без перерывов на охлаждение. В целом конструкция хорошо продумана и позволяет качественно выполнять целый ряд операций по обработке древесины.

Пиление. Продольную распиловку можно производить с помощью параллельного упора. Это мощный профиль из алюминия, с двух сторон закрепленный на чугунных кронштейнах (очень жесткая конструкция), перемещаемый вдоль миллиметровой шкалы. Максимальная ширина между упором и диском 300 мм. Распиловку поперек и под углом выполняют с использованием подвижного стола (каретки). Небольшие детали располагают на ней, прижав к регулируемому упору (он оснащен транспортной шкалой и поворачивается). Крупные детали, вроде клееных щитов, лучше закрепить подходящими прижимами (в комплект не входят). Высота стола регулируется, что позволяет использовать пильный узел для выборки пазов. Отдельная операция – нарезание шипов и пазов с торца заготовки – требует серьезных подготовительных работ по переоборудованию станка, однако тоже предусмотрена его конструкцией и комплектацией.

Строгание. Ножевой вал с тремя перетачиваемыми ножами из быстрорежущей стали в сочетании со шлифованными рабочими столами длиной 960 мм позволяет качественно выполнять фугование. Отдельного внимания заслуживает точный и удобный механизм регулировки высоты переднего стола. По-разному регулируя и переустанавливая все ту же планку параллельного упора, можно выполнить с высокой точностью стандартные строгальные операции: строгание под углом к базовой поверхности заготовки, снятие фаски под определенным углом и выборка четверти.

Сверление и фрезерование. Торцевой ножевой вал с противоположной от пилы стороны использован для установки трехручачкового патрона. В него можно зажимать сверла и фрезы с диаметром хвостовика до 13 мм. Для размещения и подачи заготовки предназначен чугунный стол, оборудованный прижимом. Стол установлен на крестообразных направляющих, подачу по ним производят двумя рукоятками; специальные муфты на штангах позволяют установить пределы перемещений. Фрезерование погонажных изделий можно производить, используя регулируемый пластину-упор. Выполнять сверлильно-фрезерные работы нужно с обратным вращением двигателя, иначе возможно отворачивание патрона, соответствующий переключатель предусмотрен.